

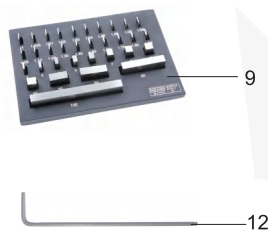
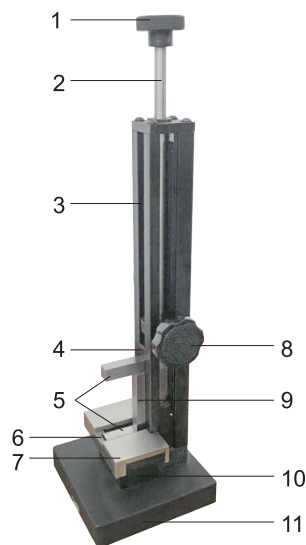
INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Ajustador de calibradores de furo

Código	Gama	Repetibilidade	Observação
7353-160	0-160mm	1.2µm	com conjunto de calibres
7353-160w	0-160mm	1.2µm	sem conjunto de blocos de calibração

Conjunto de blocos de calibração para 7353-160

Blocos por conjunto	Tamanho (mm)	Passo(mm)	Quantidade (unidades)	Observação
33	1.005		1	nota 2 (ISO3650)
	1.01-1.09	0.01	9	
	1.1-1.9	0.1	9	
	1-9	1	9	
	10-30	10	3	
	50		1	
	100		1	



- 1-Botão de ajuste fino
- 2-Barra de pressão
- 3-Suporte
- 4-Placa de pressão
- 5-Mordentes planos
- 6-Ranhura
- 7-Placa de apoio
- 8-Botão de bloqueio
- 9-Blocos de calibração
- 10-Mesa de apoio
- 11-Base
- 12-Chave inglesa

1. Utiliza-se em conjunto com blocos de calibração para ajustar os medidores de diâmetro.
2. Instale a placa de suporte:
Coloque a placa de suporte sobre a mesa de apoio e aperte os parafusos de fixação (fig. 1).

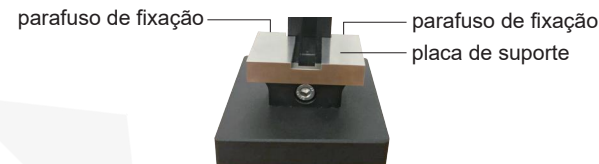


fig.1

3. Utilização:
Utilização vertical e horizontal
--- Antes da medição, limpe as mandíbulas planas e a placa de pressão com um pano macio.
--- Selecione blocos-padrão adequados para a calibração. Limpe as faces de medição dos blocos-padrão
--- Desaperte o botão de bloqueio, ajuste a placa de pressão para uma posição superior à dimensão combinada e aperte o botão de bloqueio.
--- Ajustar as duas garras planas e o bloco de calibração ao diâmetro interno (fig. 2) e colocá-los na ranhura
--- Desaperte o botão de bloqueio e pressione a barra de pressão para baixo, de modo que a superfície da barra de pressão esteja completamente em contacto com a garra plana. Em seguida, aperte o botão de bloqueio (fig. 3). Gire o botão de ajuste fino de modo que a barra de pressão pressione a mandíbula plana, certificando-se de que os blocos de calibração estejam estáveis.
--- Coloque a placa de centralização do calibrador de furo na placa de suporte e faça com que a ponta de medição do calibrador de furo entre em contato com as mandíbulas planas; balance levemente o calibrador de furo para encontrar o valor mínimo (fig. 4); defina o valor do calibrador de furo igual ao tamanho dos blocos de calibração.



fig.2



fig.3



fig.4

4. O calibrador de furos deve ser cuidadosamente protegido contra riscos ou danos. Deve ser lubrificado com óleo após a utilização para evitar a formação de ferrugem.